



DOSATRON[®]

WATER POWERED DOSING TECHNOLOGY

Mini Kit de Mantenimiento

Parte #:

8PJ052MINI-H

D8R - 40 GPM



GENUINE
DOSATRON
PARTS

1-727-443-5404

www.dosatronusa.com



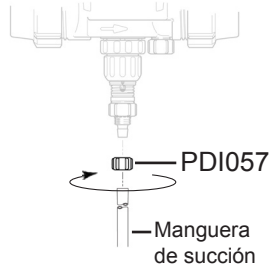
LIT-SP-8PJ052MINI-H

Instrucciones

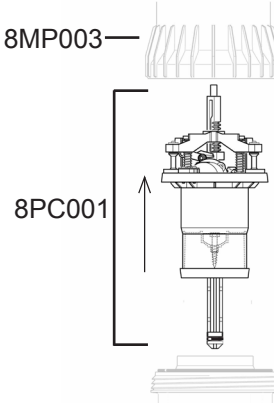
(Partes en color azul incluidas en el kit)

Desensamble

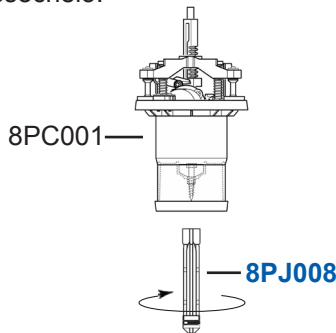
1. Desatornille la tuerca de la manguera de succión (PDI057) y remueva la manguera.



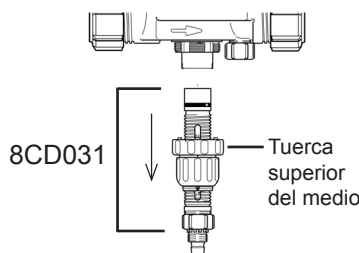
2. Desatornille la campana (8MP003) y remueva el ensamble del pistón (8PC001) de la parte inferior de la unidad.



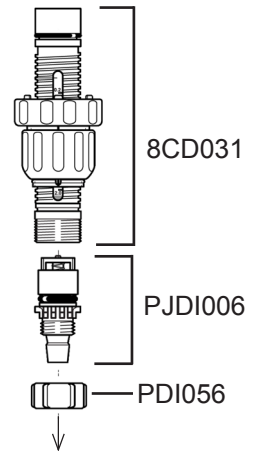
3. Desatornille el embolo (con el sello) (8PJ008) ubicado en la parte inferior del ensamble del pistón (8PC001), y deséchelo.



4. Desatornille la tuerca superior del medio y jale el montaje de inyección (8CD031) hasta separarlo de la unidad.

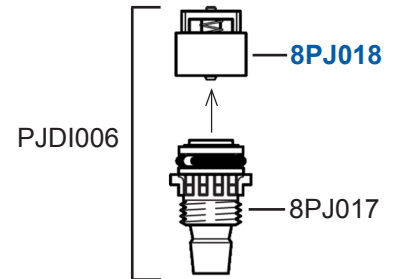


5. Desatornille la tuerca de la válvula cheque (PDI056) y remueva la válvula cheque (PDI006) jalándola hacia abajo.



NOTA: Si el ensamble superior de la válvula cheque (8PJ018) se atora dentro de la barra blanca (8CD031), inserte un lápiz por el lado del borrador en la parte superior de la barra blanca (8CD031) y empuje el ensamble superior de la válvula cheque (8PJ018) hacia afuera.

6. Remueva el ensamble superior de la válvula cheque (8PJ018) y deséchelo.



NOTA: Instrucciones de re-ensamble en la parte posterior.

Contenido del Kit:

- (1) 8PJ008:

Embolo con sello



- (1) 8PJ018:

Ensamble superior de la válvula cheque



- (1) DOSA-LUBE:

Silicona



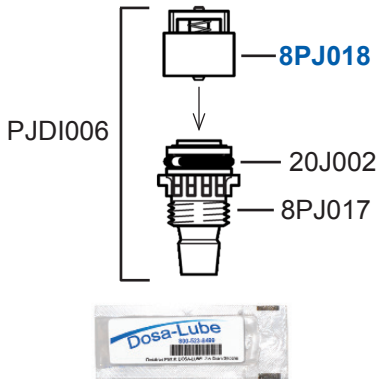
Use **Dosa-Lube** únicamente sobre las partes indicadas.



PRECAUCIÓN: Las partes pueden contener químicos concentrados. El uso de Equipo de Protección Adecuado es recomendado cuando se efectúa el mantenimiento.

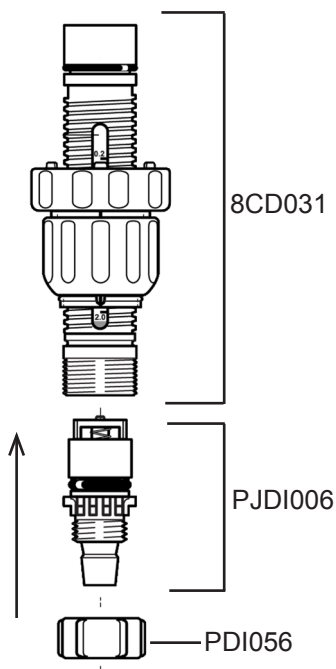
Ensamble

7. Aplique una cantidad pequeña de **Dosa-Lube** sobre el o-ring de la lengüeta de la válvula cheque (20J002), y coloque el nuevo ensamble superior de la válvula cheque (**8PJ018**) en su lugar.

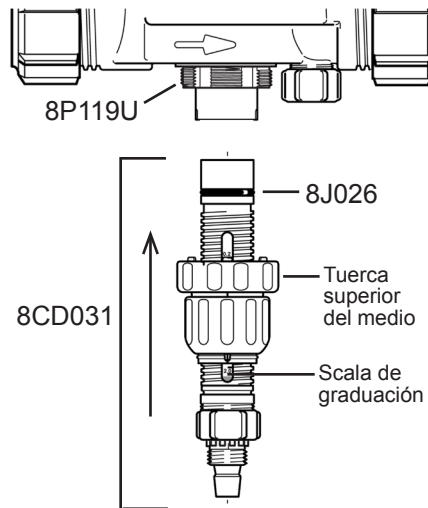


NOTA: No aplique **Dosa-Lube** dentro de la válvula cheque.

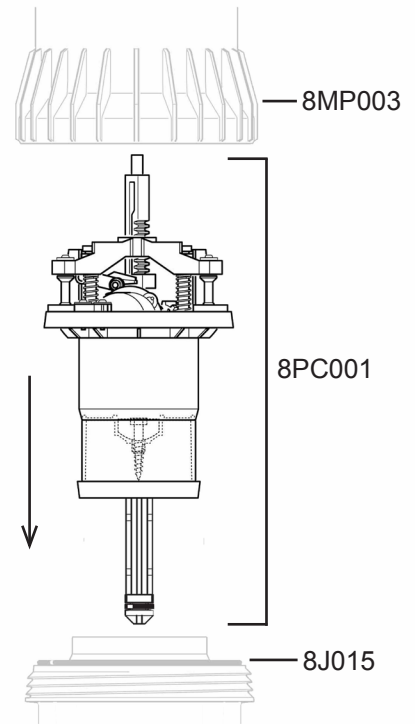
8. Reinserte la válvula cheque (JDI006) dentro de la parte inferior de la barra blanca de inyección (8CD031) y atornille de nuevo la tuerca de la válvula cheque (PDI056).



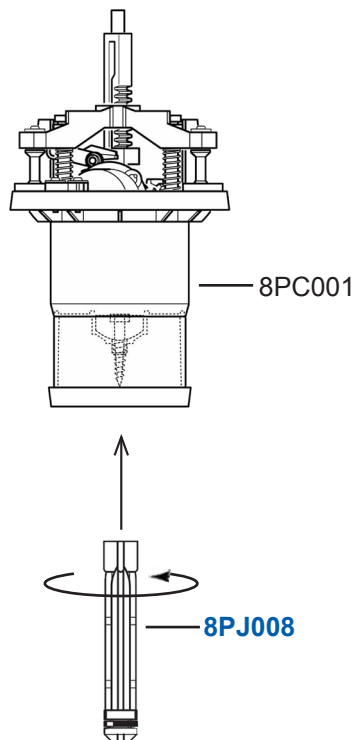
9. Aplique una cantidad pequeña de **Dosa-Lube** sobre el o-ring del montaje de inyección (8J026). Vuelva a insertar el montaje de inyección (8CD031) en la parte inferior de la unidad, con la escala de graduación hacia el frente. Atornille la tuerca superior del medio asegurándose que los dientes estén lineados con las muescas en la tuerca del difusor (8P119U).



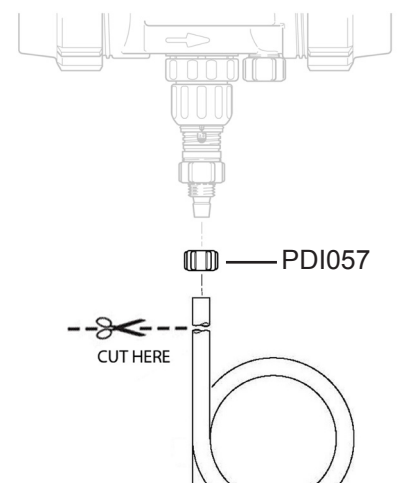
11. Re-inserte el pistón (8PC001) en el cuerpo del inyector. Aplique **Dosa-Lube** sobre el o-ring del cuerpo del inyector (8J015). Atornille la campana (8MP003) de nuevo en su lugar.



10. Atornille el nuevo embolo con sello (**8PJ008**) al ensamble del pistón (8PC001).



12. Corte 1 pulgada de la manguera para un mayor ajuste, asegúrese de que el corte este hecho en línea recta. Sujete la manguera y la tuerca de la manguera (PDI057) de nuevo a la unidad.



No se olvide de ajustar su índice de inyección al porcentaje adecuado.