

**DOSATRON®**

WATER POWERED DOSING TECHNOLOGY

Mini Kit de Mantenimiento

**Parte #:
PJ117MINI-H****D25F1 - 11 GPM
D25RE2 - 11 GPM****GENUINE
DOSATRON
PARTS**Instrucciones
para el D25RE2
en el reverso.

1-800-523-8499

www.dosatronusa.com



LIT-SP-PJ117MINI-H

Contenido del Kit:

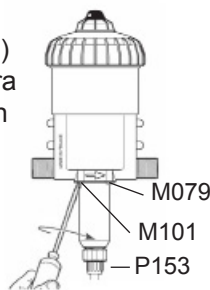
MPDI122:
Válvula cheque**J051:** Sello
de la Válvula
cheque**DOSA-LUBE:** 2.5
gramos de siliconaUse **Dosa-Lube**
únicamente sobre
las partes indicadas.**J009:** Sello del
embolo**PRECAUCIÓN:** Las partes pueden
contener químicos concentrados. El uso
de Equipo de Protección Adecuado es
recomendado cuando se efectúa el
mantenimiento.Para remover los sellos fácilmente sin el uso de
herramientas, apriete a ambos lados del sello,
y deslicelo sobre la ranura. El uso de herra-
mientas afiladas podría dañar el embolo.

Instrucciones para el D25F1

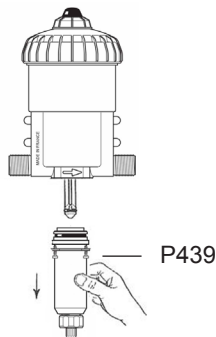
(Partes en color azul incluidas en el kit)

Desensamble

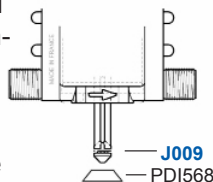
- Desatornille la tuerca de la manguera (P153) y remueva la manguera de succión. Usando un destornillador Phillips #2 remueva los 4 tornillos (M101) en la base de la unidad. Remueva el plato metálico (M079).



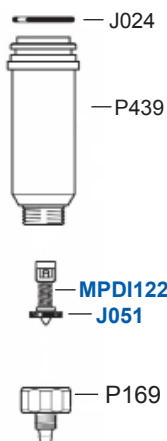
- Jale el montaje de inyección (P439) hacia abajo.



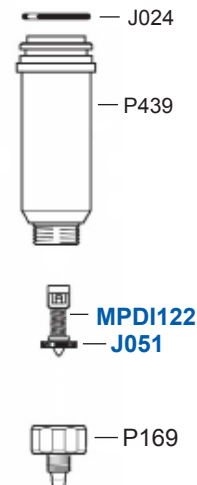
- Remueva el sello del embolo (J009) y replácelo con el nuevo en el kit. Si el cono blanco (PDI568) se desprende, recuerde reposicionarlo.



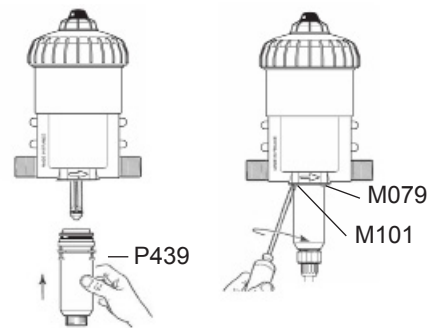
- Desatornille la lengüeta (P169). Remueva el sello de la válvula cheque (J051). Si no ve el sello, mire dentro de la lengüeta (P169). Cuidadosamente saque la válvula cheque (MPDI122) fuera del vástago de inyección (P439) con cuidado de no causar daño a la parte inferior del vástago.



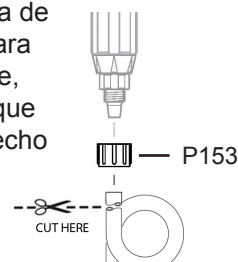
- Inserte la nueva válvula cheque (MPDI122) en el vástago (P439) con el cono apuntando hacia afuera, y empújela hasta el fondo del vástago. Remplace el sello de la válvula cheque (J051) en la lengüeta (P169) con las ranuras hacia arriba. Atornille la lengüeta (P169) al vástago de inyección (P439). Aplique un poco de **Dosa-Lube** al o-ring (J024) del vástago de inyección.



- Inserte el vástago de inyección en la parte inferior de la unidad. Alinee el plato metálico con los agujeros en el cuerpo de la unidad y cuidadosamente vuelva a colocar los 4 tornillos.



- Corte 1 pulgada de la manguera para un mayor ajuste, asegúrese de que el corte este hecho en línea recta. Sujete la manguera y la tuerca de la manguera (P150) de nuevo a la unidad.





DOSATRON®

WATER POWERED DOSING TECHNOLOGY

Mini Kit de Mantenimiento

Parte #:

PJ117MINI-H

D25RE2 - 11 GPM

D25F1 - 11 GPM



Instrucciones para el D25F1 en el reverso.

GENUINE
DOSATRON
PARTS

1-800-523-8499
www.dosatronusa.com

Contenido del Kit:

MPDI122:
Válvula cheque



DOSA-LUBE:
2.5 gr silicona



Use **Dosa-Lube** únicamente sobre las partes indicadas.

J051: Sello de la válvula cheque



J009: sello de émbolo



PRECAUCIÓN: Las partes pueden contener químicos concentrados. El uso de Equipo de Protección Adecuado es recomendado cuando se efectúa el mantenimiento.



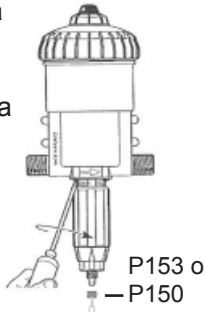
Para remover los sellos fácilmente sin el uso de herramientas, apriete a ambos lados del sello, y deslícelo sobre la ranura. El uso de herramientas afiladas podría dañar el émbolo.

Instrucciones para el D25RE2

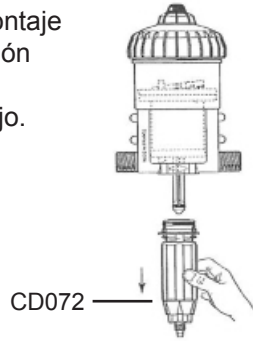
(Partes en color azul incluidas en el kit)

Desensamble

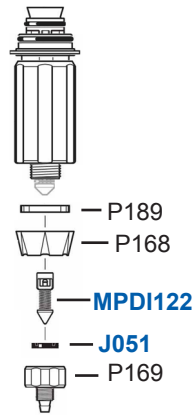
1. Desatornille la tuerca de la manguera (P153 o P150) y remueva la manguera de succión. Usando un destornillador Phillips #2 remueva los 4 tornillos (M101) en la base de la unidad. Remueva el plato metálico (M079).



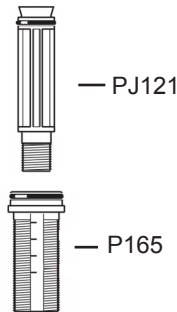
2. Jale el montaje de inyección (CD072) hacia abajo.



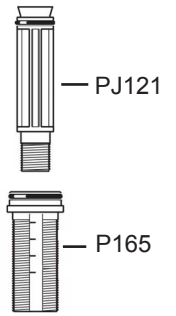
3. Desatornille la lengüeta (P169). Remueva el sello de la válvula cheque (J051) y deséchelo. Desatornille la tuerca (P168), remueva el anillo anti-bloqueo (P189) y cuidadosamente saque la válvula cheque (MPDI122) del vástago. Deséchela.



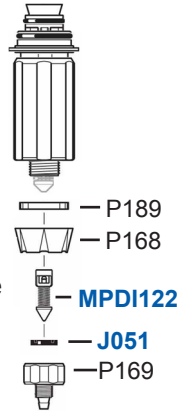
4. Remueva la barra de inyección (PJ121) por la parte superior de la manga de inyección (P165).



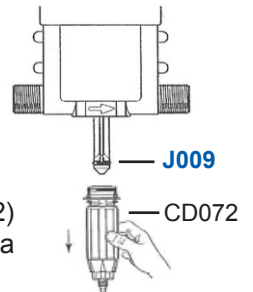
5. Inserte la barra de inyección (PJ121) por la parte superior de la manga de inyección (P165). Asegúrese de que la ranura larga en la barra este alineada con el diente dentro de la manga de inyección.



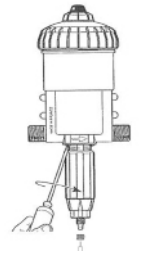
6. Re-instale el anillo anti-bloqueo (P189) y la tuerca (P168). Inserte la nueva válvula cheque (MPDI122) dentro de la barra de inyección con el cono apuntando hacia afuera. Empuje la válvula dentro de la barra tanto como pueda. Coloque el sello de la válvula cheque (J051) en la lengüeta de la válvula cheque (P169) con la ranura hacia arriba. Apriete la lengüeta de la válvula.



7. Remueva y reemplace el sello del émbolo (J009). Re-instale el montaje de inyección CD072) en el cuerpo de la unidad.



8. Alinee el plato metálico (M079) con los agujeros en la base del cuerpo de la unidad. Instale los cuatro tornillos.



9. Corte 1 pulgada de la manguera para un mayor ajuste, asegúrese de que el corte este hecho en línea recta. Sujete la manguera y la tuerca de la manguera (P153) de nuevo a la unidad.

