

Part PJDI075: DI16 - 11 GPM Injection Seal Kit

This kit contains:



(1) JDI009	Injection stem o-ring
(1) JDI012	Plunger seal
(1) JDI011	Top dosing seal
(1) JDI010	Top o-ring
(1) PJDI001	Check valve assembly



Veá el reverso para instrucciones en Español.

2090 Sunnydale Blvd.
Clearwater, FL 33765
800-523-8499 • 727-443-5404
www.dosatronusa.com

Kit Contents:

PJDI001:
Check valve assembly



JDI009: Injection stem o-ring



JDI012:
Plunger seal



JDI011:
Top dosing seal



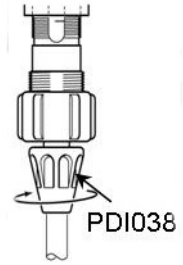
JDI010:
Top o-ring



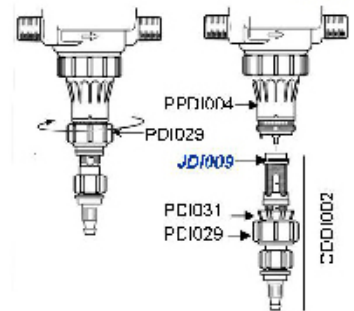
Instructions

(Parts included in kit noted in blue)

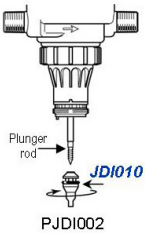
1. Unscrew suction hose nut (PDI038) and remove suction hose.



2. Unscrew retaining nut (PDI029) and pull out injection stem assembly (CDDI002). Replace injection stem o-ring (**JDI009**) and set stem assembly aside.



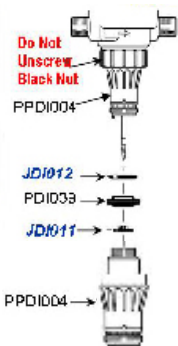
3. Unscrew bell housing, and hold piston with one hand while unscrewing plunger assembly (PJDI002) with the other. Replace plunger seal (**JDI010**).



! Do not use pliers on the plunger.

! If the plunger assembly is difficult to reach, push the piston all the way down.

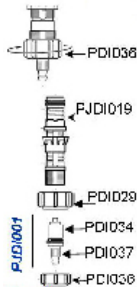
4. Unscrew injection sleeve (PPDI004), remove o-ring (**JDI012**), retainer (PDI039) and dosing seal (**JDI011**) from top of injection sleeve.



! Retainer and o-ring may be stuck inside the body.

Replace top seal (**JDI011**) on top of the injection sleeve (PPDI004), making sure the raised part of the seal is facing up. Put the retainer (PDI039), with the thicker raised part facing up, on top of the top seal. Replace the top o-ring (**JDI012**) and screw injection sleeve back on.

5. Unscrew check valve nut (PDI036) and remove check valve assembly (**PJDI001**) from injection stem. Discard used check valve parts.

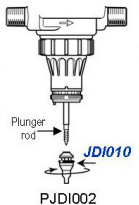


! If only the check valve barb (PDI037) comes out, take a pencil (eraser side down) through the top of the injection stem (PJDI019) and gently push the check valve guide (PDI034) out.

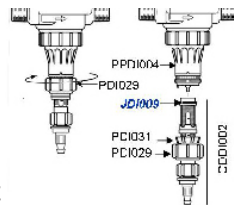
6. Insert the new check valve assembly (**PJDI001**) back into injection stem (PJDI019). If the retaining nut (PDI029) is off the stem (PJDI019), slide it back and tighten check valve nut (PDI036) and set aside.



7. Screw plunger assembly (PJDI002) back onto plunger rod. Tighten by hand.



8. Reinsert injection stem assembly (CDDI002) into injection sleeve (PPDI004), aligning any of the holes on the clear dosing indicator (PDI031) with the tooth at the bottom of the injection sleeve (PPDI004) and tighten retaining nut (PDI029).



9. Slide suction hose nut (PDI038) down onto the suction hose, reattach suction hose onto check valve barb, and tighten suction hose nut (PDI038).



! Don't forget to reset your injection rate to the proper ratio.

! To ensure tight suction hose fit, cut 1/4" off hose before reattaching.

Contenido del Kit:

PJDI001:
Válvula cheque



JDI009: O-ring del montaje de inyección



JDI012: Sello del embolo
JDI011: Sello dosificador superior
JDI010: Sello O-ring superior

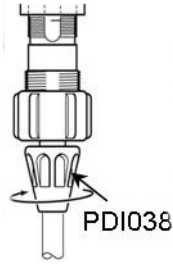


! Recomendamos limpiar todas las partes con agua tibia jabonosa y un cepillo de dientes, antes de instalar las partes nuevas. El agua normalmente lubrica las partes, pero usted puede usar silicona en el o-ring para facilitar la inserción. La válvula cheque se puede desarmar y limpiar entre mantenimientos para remover las partículas.

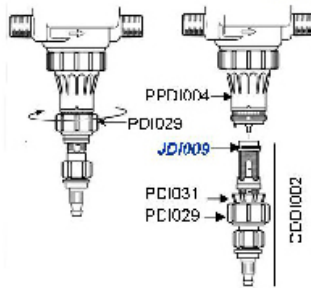
Instrucciones

(Partes en color azul están incluidas en el kit)

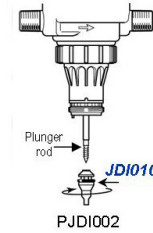
- Desatornille la tuerca de la manguera de succión (PDI038) y remueva la manguera.



- Desatornille la tuerca de retención (PDI029) y jale el montaje de inyección (CDDI002). Reemplace el o-ring del montaje de inyección (JDI009) y coloque el montaje de inyección a un lado.



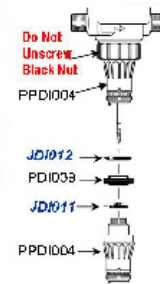
- Desatornille la campana y sostenga el pistón con una mano mientras desatornilla el ensamble del embolo (PJDI002) con la otra mano. Reemplace el sello del embolo (JDI010).



! No utilice alicates con el embolo

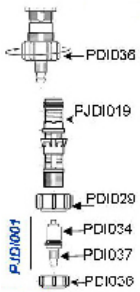
! Si el ensamble del embolo es difícil de alcanzar, empuje el pistón completamente hacia abajo.

- Desatornille la manga de inyección (PPDI004), remueva el o-ring (JDI012), el retenedor (PDI039) y el sello dosificador (JDI011) de la parte superior de la manga de inyección. El retenedor y el o-ring



podrían estar atorados dentro del cuerpo de la unidad. Reemplace el sello superior de la manga de inyección (PPDI004), asegurándose que la parte elevada del sello este ubicada hacia arriba. Coloque el retenedor (PDI039) encima del sello superior, con la parte elevada más gruesa hacia arriba. Reemplace el o-ring de la parte superior (JDI012) y atornille la manga de inyección de nuevo en su lugar.

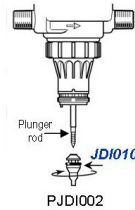
- Desatornille la tuerca de la válvula cheque (PDI036) y remueva la válvula cheque (PJDI001) del montaje de inyección. Deseche las partes usadas de la válvula cheque.



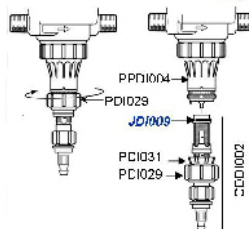
! Si solo sale la lengüeta de la válvula cheque (PDI037), tome un lápiz usando el lado del borrador y empuje la guía de la válvula cheque (PDI034) hacia afuera.

- Inserte la nueva válvula cheque (PJDI001) dentro del montaje de inyección (PJDI019). Si la tuerca de retención (PDI029) no está colocada en el montaje de inyección (PJDI019), colóquela y apriete la tuerca de la válvula cheque (PDI036) y colóquela a un lado.

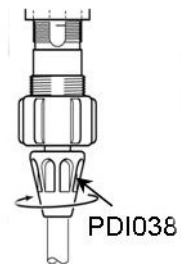
- Atornille el ensamble del embolo (PJDI002) de vuelta a la barra del embolo. Apriételo con la mano.



- Reinserte el montaje de inyección (CDDI002) dentro de la manga de inyección (PPDI004), alineando cualquiera de los agujeros en el indicador transparente (PDI031) con el diente en la parte inferior de la manga de inyección (PPDI004) y apriete la tuerca de retención (PDI029).



- Inserte la tuerca de la manguera de succión (PDI038) sobre la manguera, fije la manguera a la lengüeta de la válvula cheque, y atornille la tuerca de la manguera de succión (PDI038).



! No se olvide de reajustar su índice de inyección al porcentaje apropiado.

! Para asegurar una succión adecuada, corte un cuarto de pulgada de la manguera antes de fijarla a la lengüeta.