

## Part PJ120: D25RE10 - 8.8 GPM Injection Seal Kit

This kit contains:



(1) J015	Plunger seal
(2) J053	Injection sleeve o-ring
(1) 20J024	Injection stem o-ring
(1) PJD1006	Check valve assembly



Veá el reverso para instrucciones en Español.

2090 Sunnydale Blvd.  
Clearwater, FL 33765  
800-523-8499 • 727-443-5404  
www.dosatronusa.com

## Kit Contents:

**PJD1006:**  
Check valve assembly



**J015:** Plunger seal



**J053:** Injection sleeve o-ring



**20J024:** Injection stem o-ring

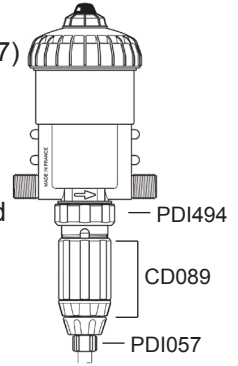


**!** We recommend cleaning all parts with warm soapy water and a toothbrush before installing the new parts.  
Water normally lubricates the parts, but you may use silicone on the o-ring to facilitate insertion.  
Check valve may be taken apart and cleaned in between maintenance to remove particles.

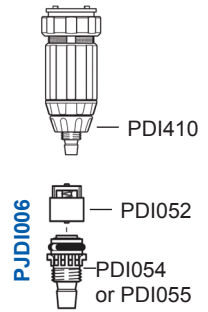
## Instructions

(Parts included in kit noted in blue)

- Unscrew suction hose nut (PDI057) and remove suction hose. Unscrew the injection stem nut (PDI494) and pull the injection stem assembly (CD089) down.



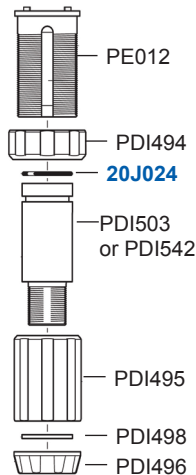
- From the injection stem assembly unscrew the check valve nut (PDI410). Remove the check valve assembly (PJD1006) from the injection stem and discard (if the hose barb is 3/4", please see note below).



**NOTE:** If only the check valve barb (PDI054 or PDI055) comes out, take a pencil (eraser side down), put through the top of the injection stem assembly and gently push the check valve guide (PDI052) out.

- Unscrew the locking nut (PDI496), remove the anti-lock ring (PDI498). Unscrew the adjusting nut (PDI495) and remove the injection stem (PDI503 or PDI542) from the top of the injection sleeve (PE012). Replace the injection stem o-ring (20J024).

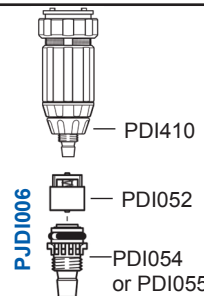
- Put the injection stem (PDI503 or PDI542) in to the top of the injection sleeve (PE012). Make sure the long groove in the injection stem aligns with the tooth inside the injection sleeve and pull through. If the injection stem nut (PDI494) is off the sleeve (PE012) slide it back up.



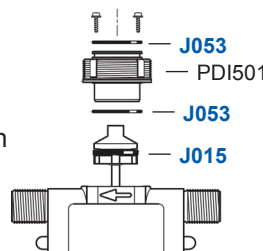
**!** To remove o-ring easily without tools, squeeze it on either side to raise the seal, then slide it over the groove

- Thread the adjusting nut (PDI495) into the injection sleeve (PE012) until it reaches the top of the scale. Reinstall the anti-locking ring (PDI498) and the locking nut (PDI496).

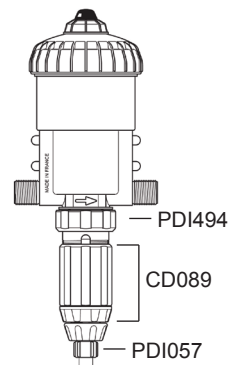
- Insert new check valve assembly (PJD1006) into the injection stem assembly and tighten the check valve nut (PDI410).



- Put the body upside down on the table and remove the lower injection sleeve o-ring (J053) and replace with the new o-ring. Remove the four retaining screws using a #2 Phillips screwdriver. Remove the stem flange (PDI501) and remove and replace the upper injection sleeve o-ring (J053). Position the stem flange onto the body, reinstall the four metal washers and screws using the #2 Phillips screwdriver. Carefully remove and replace the plunger seal (J015).



- Reinsert the injection stem assembly (CD089) into the body and thread the injection stem nut (PDI494) onto the body. Slide suction hose nut (PDI057) onto the suction hose and reattach suction hose onto the check valve barb. Tighten suction hose nut (PDI057). DO NOT FORGET TO RESET YOUR INJECTION RATE TO THE PROPER RATIO.



**NOTE:** If your D25RE10 is equipped with the 3/4" viscous hose barb and hose, please reuse the original 3/4" hose barb and simply replace the o-ring located on the 1/2" barb (PDI054) included in this kit.

**!** To ensure hose is air-tight, you may choose to carefully cut the top of hose before reinserting.

**!** Using tools could damage the plunger and affect the injection rate

## Parte PJ120: D25RE10 - 8.8 GPM Kit de Empaques

Este kit contiene:



(1) J015	Empaque del embolo
(2) J053	O-ring de la manga de inyección
(1) 20J024	O-ring de la barra de inyección
(1) PJDI006	Válvula cheque



Vea el reverso para instrucciones en Español.

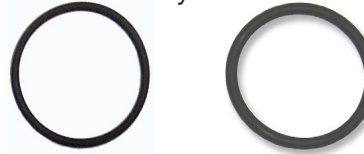
2090 Sunnydale Blvd.  
Clearwater, FL 33765  
800-523-8499 • 727-443-5404  
www.dosatronusa.com

## Contenido del Kit:

**PJDI006:** Válvula cheque  
**J015:** Empaque del embolo



**J053:** O-ring de la manga de inyección  
**20J024:** O-ring de la barra de inyección

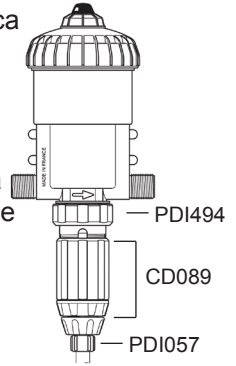


**!** Recomendamos limpiar todas las partes con agua tibia jabonosa y un cepillo de dientes antes de instalar las partes nuevas. El agua normalmente lubrica las partes, pero usted puede usar silicona sobre el o-ring para facilitar la inserción. La válvula cheque se puede desarmar y limpiar entre mantenimientos para remover las partículas.

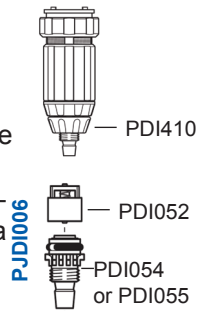
## Instrucciones

(Partes en color azul incluidas en el kit)

- Desatornille la tuerca de la manguera de succión (PDI057) y remueva la manguera de succión. Desatornille la tuerca de la barra de inyección (PDI494) y jale el montaje de inyección (CD089) hacia abajo.



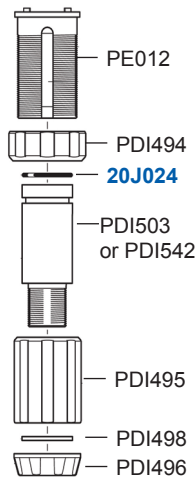
- Desatornille la tuerca de la válvula cheque (PDI410) del montaje de inyección. Remueva la válvula cheque (PJDI006) del montaje de inyección y deséchela (si la lengüeta de la manguera es 3/4", por favor vea la nota a continuación).



**NOTA:** Si solo sale la lengüeta de la válvula cheque (PDI054 o PDI055), tome un lápiz (con el borrador hacia abajo), insértelo por la parte superior del montaje de inyección y suavemente empuje la guía de la válvula cheque (PDI052) hacia afuera.

- Desatornille la tuerca de seguridad (PDI496), remueva el anillo antibloqueo (PDI498). Desatornille la tuerca de ajuste (PDI495) y remueva la barra de inyección (PDI503 o PDI542) de la parte superior de la manga de inyección (PE012). Remplace el o-ring de la barra de inyección (20J024).

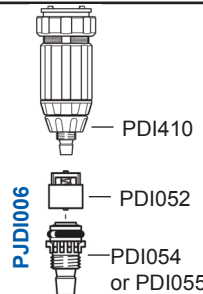
- Coloque la barra de inyección (PDI503 o PDI542) en la parte superior de la manga de inyección (PE012). Asegúrese que la ranura a lo largo de la barra de inyección está alineada con el diente dentro de la manga de inyección y pásela a través. Si la tuerca de la barra de inyección (PDI494) está fuera de la manga (PE012) deslícela de nuevo hacia arriba.



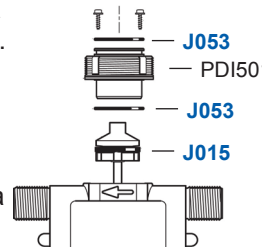
**!** Para remover el o-ring fácilmente sin el uso de herramientas, apriete ambos lados hasta que se levante, luego deslícelo sobre la ranura.

- Atornille la tuerca de ajuste (PDI495) a la manga de inyección (PE012) hasta que llegue al tope de la escala. Reinstale el anillo antibloqueo (PDI498) y la tuerca de seguridad (PDI496).

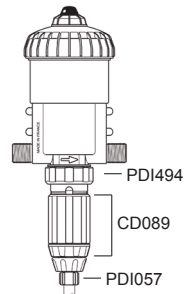
- Inserte la nueva válvula cheque (PJDI006) dentro del montaje de inyección y apriete la tuerca de la válvula cheque (PDI410).



- Coloque el cuerpo del inyector al revés sobre una meza y remueva el o-ring inferior de la manga de inyección (J053), reemplácelo con el nuevo o-ring. Remueva los cuatro tornillos sujetadores usando un destornillador Phillips #2. Remueva la pestaña de la barra (PDI501), remueva el o-ring superior (J053) de la manga de inyección y reemplácelo. Coloque la pestaña de la barra sobre el cuerpo, coloque de nuevo las cuatro arandelas metálicas y los cuatro tornillos utilizando el destornillador Phillips #2. Remueva y reemplace cuidadosamente el empaque del embolo (J015).



- Reinserte el montaje de inyección (CDI089) dentro del cuerpo y atornille la tuerca de la barra de inyección (PDI494) al cuerpo. Deslice la tuerca de la manguera de succión (PDI057) sobre la manguera de succión y vuelva a colocar la manguera de succión sobre la lengüeta de la válvula cheque. Apriete la tuerca de la manguera de succión (PDI057). **NO OLVIDE REAJUSTAR SU ÍNDICE DE INYECCIÓN AL LA PROPORCIÓN ADECUADA.**



**NOTA:** Si su D25RE10 está equipado con una viscosa manguera de succión y lengüeta de 3/4", por favor reise la lengüeta original de 3/4" y simplemente reemplace el o-ring localizado sobre la lengüeta de 1/2" (PDI054) incluida en este kit.

**!** Para asegurarse que la manguera este firmemente ajustada, puede cortar la punta de la manguera antes de insertarla.

**!** El uso de herramientas podría dañar el embolo y afectar el índice de inyección.