



Part PJ151: D45RE8 - 20 GPM Injection Seal Kit



This kit contains:

(1) J015	Plunger seal
(2) J053	Collar o-ring
(1) 20J024	Stem o-ring
(1) PJD1007	Check valve assembly



Veá el reverso para
instrucciones en Español.

2090 Sunnydale Blvd.
Clearwater, FL 33765
800-523-8499 • 727-443-5404
www.dosatronusa.com

Kit Contents:

PJD1007: Check valve assembly
20J024: Stem o-ring



J053: Collar o-rings
J015: Plunger seal

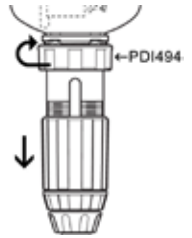


! We recommend cleaning all parts with warm soapy water and a toothbrush before installing the new parts.
Water normally lubricates the parts, but you may use silicone on the o-ring to facilitate insertion.
Check valve may be taken apart and cleaned in between maintenance to remove particles.

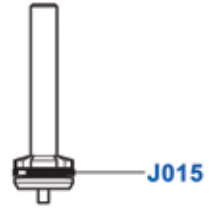
Instructions

(Parts included in kit noted in blue)

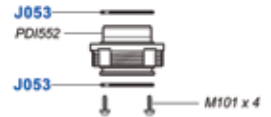
1. Unscrew upper black nut (PDI494) and pull down complete stem assembly.



2. Remove and replace plunger seal (J015).



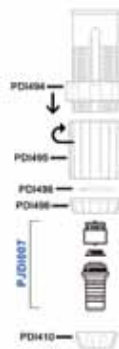
3. Remove 4 screws (M101) and twist off collar (PDI552). Remove and replace top collar o-ring (J053). Twist collar back into lower housing, making sure **not** to pinch o-ring. Replace 4 screws (M101).



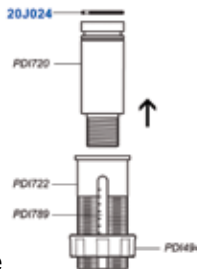
! DO NOT overtighten.

Remove and replace lower collar o-ring (J053).

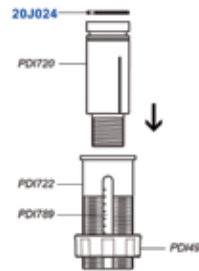
4. Remove check valve nut (PDI410), check valve assembly (PJD1007), locking nut (PDI496), locking ring (PDI498), adjusting nut (PDI495) and upper black nut (PDI494). Set all aside.



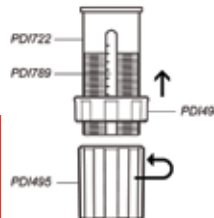
5. Remove white stem (PDI720) from sleeve (PDI722) by tapping the white stem from the bottom and pushing it up through the sleeve (PDI722). Remove and replace white stem o-ring (20J024).



6. Re-insert white stem (PDI720) into sleeve (PDI722). Make sure the long groove on the side of the white stem lines up with the molded key in the bottom on the inside of sleeve (PDI722).

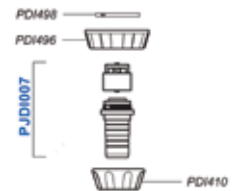


7. Re-install the upper black nut (PDI494) and adjusting nut (PDI495). Turn to 8% on the graduated strip.



! Make sure **NOT** to cross-thread nut.

8. Re-install locking ring (PDI498), then locking nut (PDI496). Install new check valve assembly (PJD1007). Re-install check valve nut (PDI410).



9. Twist injection stem assembly into collar (PDI552) making sure **NOT** to pinch lower collar o-ring. Hand tighten upper black nut (PDI494).



! Do not forget to reset the injector to the proper percentage.

! To remove o-ring easily without tools, squeeze it on either side to raise the seal, then slide it over the groove.

Contenido del Kit:

PJDI007:
Ensamble
de la válvula
cheque



20J024: O-ring de
la barra



J053: O-rings
del cuello



J015: Sello del
embolo

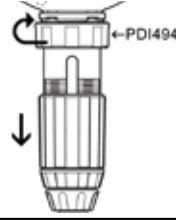


! Recomendamos limpiar todas las partes con agua tibia jabonosa y un cepillo de dientes, antes de instalar las partes nuevas. El agua normalmente lubrica las partes, pero usted puede usar silicona en el o-ring para facilitar la inserción. La válvula cheque se puede desarmar y limpiar entre mantenimientos para remover las partículas.

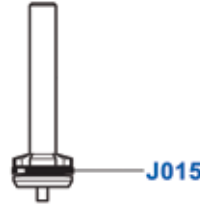
Instrucciones

(Partes en color azul están incluidas en el kit)

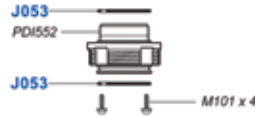
1. Desatornille la tuerca negra en la parte superior (PDI494) y jale el cono de inyección hacia abajo.



2. Remueva y reemplace el sello del embolo (J015).



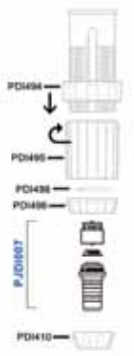
3. Remueva los 4 tornillos (M101) y gire el cuello (PDI552) para removerlo. Remueva y reemplace el o-ring de la parte superior del cuello (J053). Coloque el cuello de nuevo en la parte inferior del cuerpo de la unidad, asegurándose de no pellizcar el o-ring. Vuelva a colocar los 4 tornillos (M101).



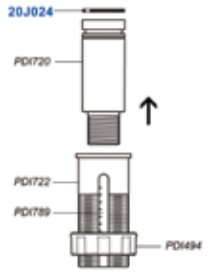
! NO APRETAR DEMACIADO

Remueva y reemplace el o-ring de la parte inferior del cuello (J053).

4. Remueva la tuerca de la válvula cheque (PDI410), el ensamble de la válvula cheque (PJDI007), la tuerca de seguridad (PDI496), el anillo de seguridad (PDI498), la tuerca de ajuste (PDI495) y la tuerca negra de la parte superior (PDI494). Colóquelos a un lado.

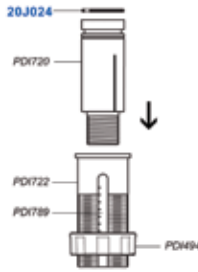


5. Remueva la barra blanca (PDI720) de la manga (PDI722), empujando la barra hacia arriba hasta que salga de la manga. Remueva y reemplace el o-ring de la barra blanca (20J024).



! Para remover el o-ring fácilmente sin el uso de herramientas, apreté ambos lados del o-ring hasta que este levante un lado para ser extraído.

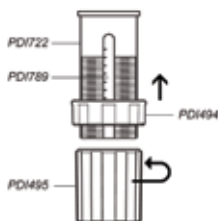
6. Inserte de nuevo la barra blanca (PDI720) dentro de la manga (PDI722). Asegúrese que la ranura a lo largo de la barra blanca encaja con la llave/clave en la parte interna de la manga (PDI722).



8. Reinstale el anillo de seguridad (PDI498), luego la tuerca de seguridad (PDI496). Instale el nuevo ensamble de la válvula cheque (PJDI007). Reinstale la tuerca de la válvula cheque (PDI410).



7. Coloque de nuevo la tuerca superior (PDI494) y ajuste la tuerca (PDI495). Gire hasta 8% en la franja de graduaciones.



! Asegúrese que la tuerca entre derecha.

9. Atornille el montaje de inyección dentro del cuello (PDI552) asegurándose de NO pellizcar el o-ring de la parte inferior del cuello. Apriete con la mano la tuerca superior negra (PDI494).



! No se olvide de reajustar el inyector al porcentaje apropiado.