



WATER POWERED DOSING TECHNOLOGY

Part PJ116: D45RE3000 - 20 GPM Injection Seal Kit



This kit contains:

(1) J024	Injection sleeve o-ring
(2) J534EP	Black adaptor seals
(1) J101	Injection stem o-ring
(1) JDI011	Dosing seal
(1) PJ114	Check valve assembly



Vea el reverso para instrucciones en Español.

2090 Sunnydale Blvd. • Clearwater, FL 33765
800-523-8499 • 727-443-5404
www.dosatronusa.com

Kit Contents:

PJ114:
Check valve assembly



JDI011:
Dosing seal



J024:
Injection sleeve o-ring



J101: Injection stem o-ring



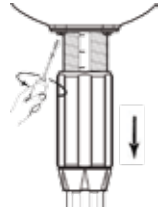
J534EP:
Black adaptor seal



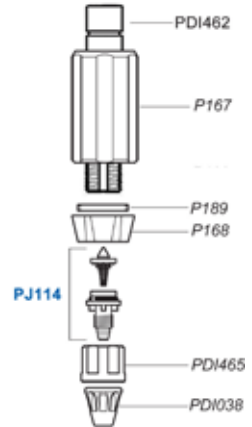
Instructions

(Parts included in kit noted in blue)

1. Remove 4 screws (M101) at base of unit and pull dosing stem straight down to remove.

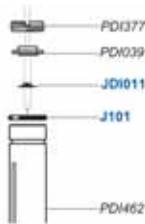


2. Remove, set aside hose nut (PDI038) and check valve nut (PDI465). Pull out check valve assembly (**PJ114**), noting orientation of barb. Unscrew locking nut (P168) and remove, along with friction washer (P189). Push firmly up on white stem (PDI462) and remove out of black sleeve (P167).

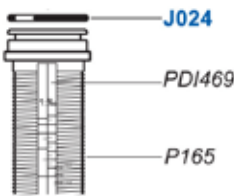


Using tools could damage the plunger and affect the injection rate

3. Using a pair of needle nose pliers or a flat blade, loosen retaining nut (PDI377) by turning counterclockwise and unscrew from stem. Remove white retainer (PDI039). Remove and replace dosing seal (**JDI011**).



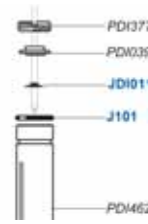
4. On black injection sleeve, remove and replace injection sleeve o-ring (**J024**).



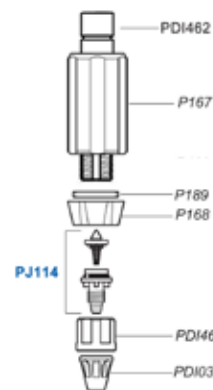
5. Replace injection stem o-ring (**J101**) on white injection stem (P167).



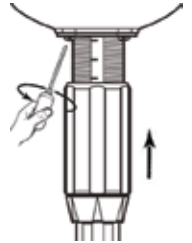
6. Place dosing seal (**JDI011**) inside top of white stem (PDI462). Insert white retainer (PDI039) and retaining nut (PDI377). Screw into place and hand-tighten.



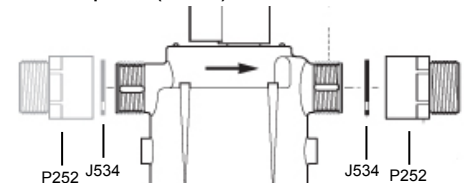
7. Insert white stem (PDI469) into black injection sleeve (P167), matching up long groove on stem to notch in sleeve. Firmly push down into place. Replace friction washer (P189) onto sleeve and screw on locking nut (P168). Insert new check valve assembly (**PJ114**) into white stem, pushing firmly into place. Screw on check valve nut (PDI465) and hose nut (PDI038).



8. Reattach sleeve assembly to body and tighten 4 screws (M101).



9. Unscrew inlet/outlet adapters (P252). Remove old black adapter seals (**J534EP**) and replace with new ones from kit. Screw inlet/outlet adapters (P252) back on.



To remove o-ring easily without tools, squeeze it on either side to raise the seal, then slide it over the groove

We recommend cleaning all parts with warm soapy water and a toothbrush before installing the new parts. Water normally lubricates the parts, but you may use silicone on the o-ring to facilitate insertion. Check valve may be taken apart and cleaned in between maintenance to remove particles.

Do not forget to reset the injector to the proper percentage.

Contenido del Kit:

PJ114:
Válvula
cheque



JDI011:
Sello
dosificación



J024:
Anillo de la
manga de
inyección



J101: Anillo
del montaje de
inyección



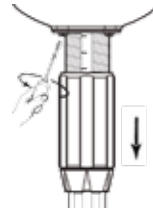
J534EP:
Sello del adaptadores



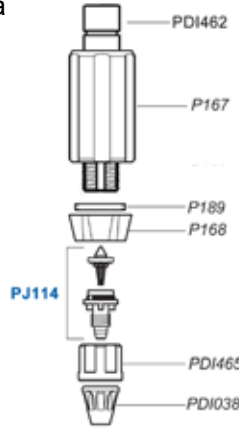
Instrucciones

(Partes en color azul están incluidas en el kit)

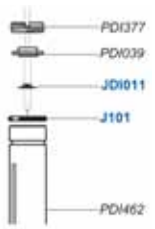
1. Remueva los 4 tornillos (M101) de la base de la unidad y remueva la barra dosificadora jalándola hacia abajo.



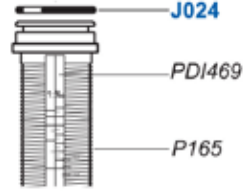
2. Remueva la tuerca de la manguera (PDI038) y la tuerca de la válvula cheque (PDI465), y colóquelas a un lado. Remueva la válvula cheque (PJ114), note la orientación de la lengüeta. Desatornille y remueva la tuerca de seguro (P168), remueva la arandela de fricción (P189). Empuje firmemente la barra blanca (PDI462) hasta removerla de la manga negra (P167).



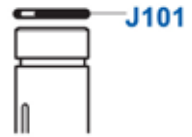
3. Utilizando un alicate fino, afloje la tuerca de retención (PDI377) girándola en contra de las manecillas del reloj hasta desatornillarla de la barra. Remueva el retenedor blanco (PDI039). Remueva y reemplace el sello dosificador (JDI011).



4. Remueva y reemplace el anillo de la manga de inyección negra (J024).



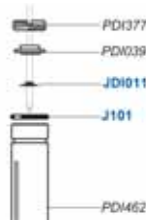
5. Reemplace el anillo del montaje de inyección (J101) en la barra de inyección blanca (P167).



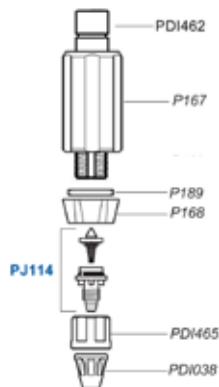
! El uso de herramientas podría dañar el embolo y afectar el índice de inyección

! Para remover el anillo fácilmente sin herramientas, solo apriete ambos lados para elevar el anillo, luego deslícelo sobre la ranura.

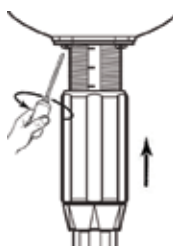
6. Coloque el sello dosificador (JDI011) dentro de la parte superior de la barra blanca (PDI462). Inserte el retenedor blanco (PDI039) y la tuerca de retención (PDI377), atorníllelos y apriételos con la mano.



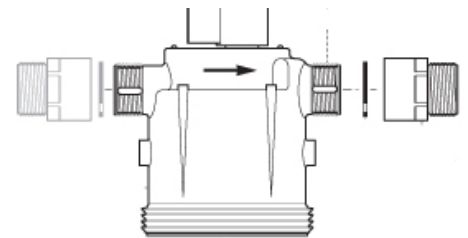
7. Inserte la barra blanca (PDI462) dentro de la manga de inyección negra (P167), asegurándose que la ranura larga de la barra coincida con la muesca en la manga. Empújela firmemente hasta colocarla en su lugar. Reemplace la arandela de fricción (P189) dentro de la manga y atornille la tuerca de seguro (P168). Inserte la nueva válvula cheque (PJ114) dentro de la barra blanca, empujándola firmemente en su lugar. Atornille la tuerca de la válvula cheque (PDI465) y la tuerca de la manguera (PDI038).



8. Asegure de nuevo la manga al cuerpo del inyector y apriete los 4 tornillos (M101).



9. Desatornille los adaptadores de entrada y salida (P252). Remueva los sellos usados (J534EP) y reemplácelos con los nuevos incluidos en el kit. Atornille de nuevo los adaptadores (P252) en su lugar.



! Recomendamos limpiar todas las partes con agua jabonosa y un cepillo de dientes antes de instalar las partes nuevas. El agua normalmente lubrica las partes, pero usted puede usar silicona en el anillo para facilitar su inserción. La válvula cheque se puede desarmar y limpiar entre mantenimientos para remover cualquier partícula.

! No se olvide de reajustar su inyector al porcentaje adecuado.