



Part PJ117: D25F - 11 GPM Injection Seal Kit

This kit contains:

(1) J009	Plunger seal
(1) J024	Injection sleeve o-ring
(1) J051	Check valve seal
(1) MPDI122	Check valve assembly
(1) P169	Check valve barb



Vea el reverso para instrucciones en Español.

2090 Sunnydale Blvd.
Clearwater, FL 33765
800-523-8499 • 727-443-5404
www.dosatronusa.com

Kit Contents:

P169: Check valve barb



J024: Injection sleeve o-ring



MPDI122: Check valve assembly



J051: Check valve seal



J009: Plunger seal



We recommend cleaning all parts with warm soapy water and a toothbrush before installing the new parts.

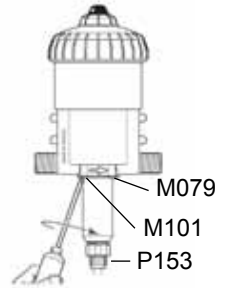
Water normally lubricates the parts, but you may use silicone on the o-ring to facilitate insertion.

Check valve may be taken apart and cleaned in between maintenance to remove particles.

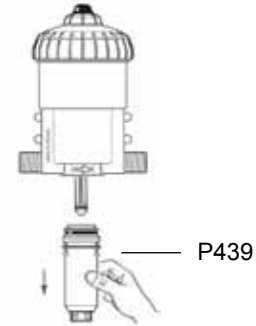
Instructions

(Parts included in kit noted in blue)

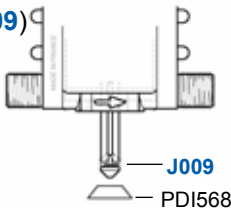
1. Unscrew suction hose nut (P153) and remove suction hose. Using a #2 Phillips screwdriver remove the four screws (M101) at the base of the unit. Remove collar (M079).



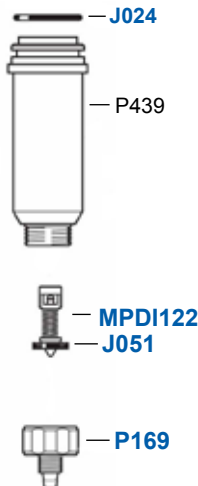
2. Pull the injection stem assembly (P439) down.



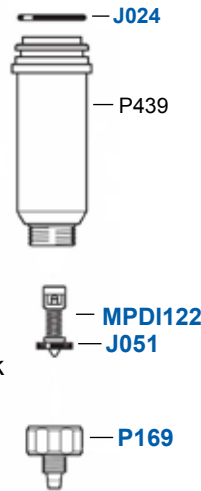
3. Remove old plunger seal (J009) and replace with new seal in kit. If the white cone (PDI568) falls out remember to replace.



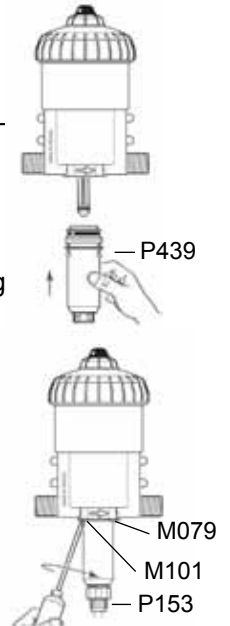
4. Unscrew the check valve barb (P169). Remove the check valve seal (J051). If the seal isn't visible at the end of the injection stem (P439), look inside the check valve barb (P169). Carefully pry the check valve assembly (MPDI122) out of the injection stem (P439) watching out not to damage the lower end of the injection stem. Replace injection sleeve o-ring (J024).



5. Insert the new check valve assembly (MPDI122) into the injection stem (P439) with the cone pointing out. Push the new check valve assembly as far as possible into the stem. Replace the check valve seal (J051) into the check valve barb (P169) with the groove facing up. Hand tighten the new check valve barb (P169) onto the injection stem (P439).



6. Insert the injection stem assembly into the lower housing. Align the metal retainer plate with the holes in the body and using a #2 Phillips screwdriver, install the four screws.



7. Reattach suction hose and tighten suction hose nut (P153).



To ensure hose is air-tight, you may choose to carefully cut the top of hose before reinserting.



Using tools could damage the plunger and affect the injection rate

Contenido del Kit:

P169: Lengüeta de la válvula cheque



MPDI122: Válvula cheque



J024: O-ring de la manga de inyección



J051: Sello de la válvula cheque



J009: Empaque del embolo



! Recomendamos limpiar todas las partes con agua tibia jabonosa y un cepillo de dientes antes de instalar las partes nuevas.

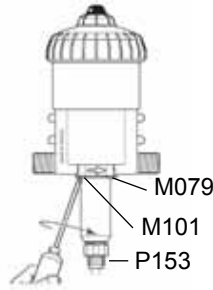
El agua normalmente lubrica las partes, pero usted puede usar silicona sobre el o-ring para facilitar la inserción.

La válvula cheque se puede desarmar y limpiar entre mantenimientos para remover las partículas.

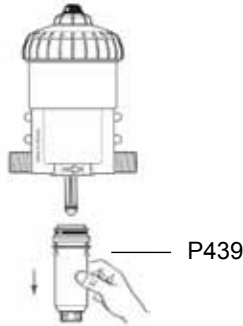
Instrucciones

(Partes en color azul incluidas en el kit)

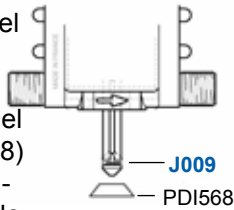
1. Desatornille la tuerca de la manguera de succión (P153) y remueva la manguera. Usando un destornillador Phillips #2 remueva los cuatro tornillos (M101) de la base de la unidad. Remueva el collar (M079).



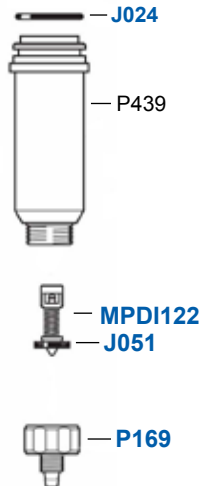
2. Jale el montaje de inyección (P439) hacia abajo.



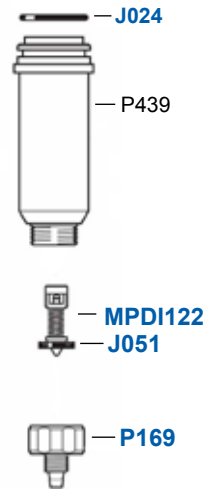
3. Remueva y reemplace el empaque del embolo (J009) con el nuevo empaque incluido en el kit. Si el cono blanco (PDI568) se desprende entonces debe remplazarlo.



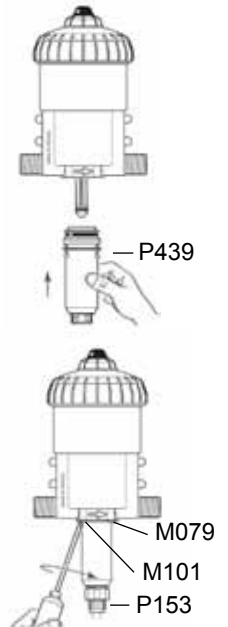
4. Desatornille la lengüeta de la válvula cheque (P169). Remueva el sello de la válvula cheque (J051). Si el sello no es visible al final de la barra de inyección (P439), mire dentro de la lengüeta de la válvula cheque (P169). Cuidadosamente remueva la válvula cheque (MPDI122) fuera de la barra de inyección (P439) fijándose de no dañar la parte inferior de la barra de inyección. Remplace el o-ring de la manga de inyección (J024).



5. Inserte la nueva válvula cheque (MPDI122) dentro de la barra de inyección (P439) con el cono apuntando hacia afuera. Empuje la nueva válvula cheque dentro de la barra de inyección tanto como pueda. Remplace el sello de la válvula cheque (J051) en la lengüeta de la válvula (P169) con la ranura hacia arriba. Con la mano apriete la lengüeta (P169) a la barra de inyección (P439).



6. Inserte el montaje de inyección dentro de la cobertura inferior de la unidad. Alinee la placa metálica de retención con los agujeros en el cuerpo de la unidad e instale los cuatro tornillos usando el destornillador Phillips #2.



7. Vuelva a colocar la manguera de succión y atornille la tuerca (P153).

! Para asegurarse que la manguera este firmemente ajustada, puede cortar la punta de la manguera antes de insertarla.

! El uso de herramientas podría dañar el embolo y afectar el índice de inyección.